

KONVEYÖR BANTLI VAKUM TUTUCULU OTOMATİK BESLEMELİ SONSUZ MASA KESİCİ

KAMERA SİSTEMİ İLE BASKI KESİMİ
ÇİFT KAFALI SİSTEM İLE AYNI ANDA
YARIM VEYA TAM KESİM

ATACUT

www.AAETUM.com





Araç Kaplama



Trafik Güvenlik Levhaları



Dijital Baskı Kesimleri

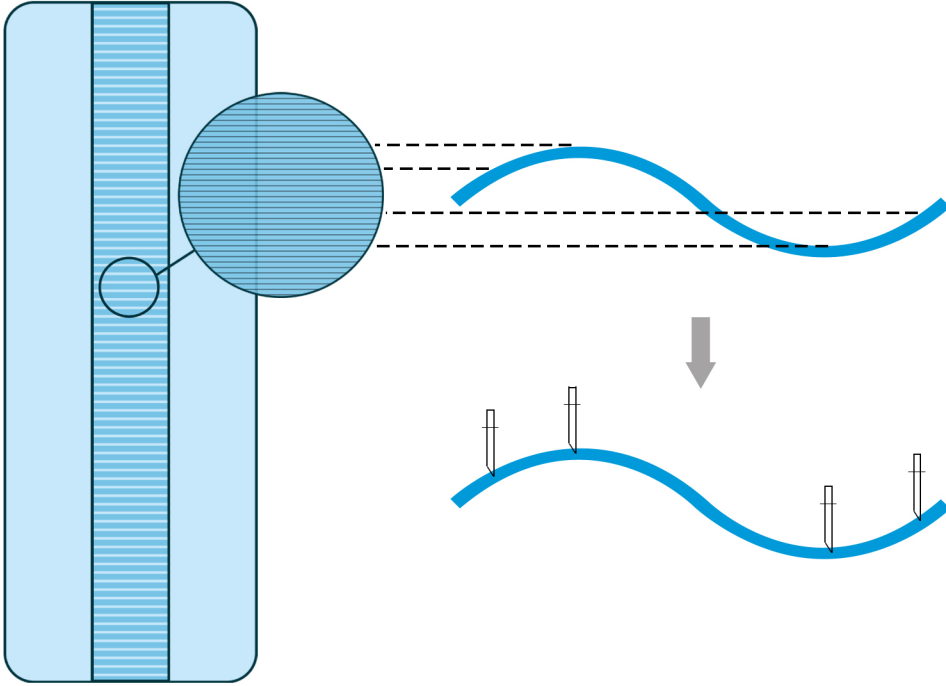
Performans için Tasarlandı

Atacut Masa Kesici Serisi; Trafik Güvenliği Tabelaları, Otomotiv Boya Koruma PPF Pazarı, Dijital Baskı-Kesim Uygulamaları, Sticker Kesim ve Tabela Grafiklerine yönelik sektörler için daha hızlı, daha hassas ve daha ekonomik dijital kesim sunar.

Standart folyo malzemeleri ve etiketlerin ötesinde, daha kalın ve sert malzemelerin yüksek hassasiyetle işlenmesi için tasarlanan D Serisi; hem baskılı hem de baskısız medyayı verimli şekilde işleyebilir. Bu kapsama reflektif folyo, manyetik vinil, PET/PVC filmler, karton kâğıt ve benzeri malzemeler dahildir.

Otomatik beslemeli masa (tabla) tasarımı sayesinde cihaz, rulo ve tabaka beslemeli malzemelerin işlenmesinde üstün kalite performansı sergiler. Özel tasarlanmış bıçakları yarım kesim ve perforaj (delikli) kesim işlemlerini bağımsız olarak gerçekleştirerek üretkenliği önemli ölçüde artırır ve farklı müşteri ihtiyaçlarına yönelik üstün çıktı kalitesi sunar.



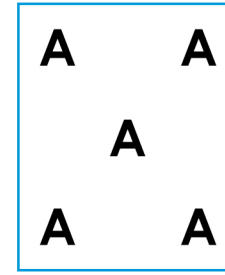


Izgara Ölçeği

Öne Çıkan Özellikler: Izgara Ölçeği Kullanımı

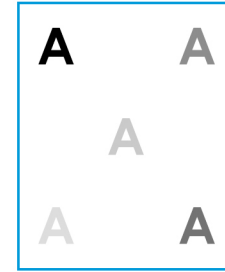
Gerçek kullanım koşullarında, makine masasının yüzeyi ile işlenen malzemenin yüzeyi kaçınılmaz olarak belirli düzensizlikler (dalgalanmalar) gösterebilir. Bu durum, kesici kafanın bu farklılıklara uyum sağlayacak şekilde serbestçe hareket edebilmesini gerektirir. Aksi takdirde, aşırı veya yetersiz kesim derinliği gibi sorunlar ortaya çıkar ve bu da atık malzemenin düzgün bir şekilde uzaklaştırılmasını zorlaştırır.

Piyasadaki rakiplerin büyük çoğunluğundan farklı olarak, kesim kafası ucuyla malzeme yüzeyi arasındaki mesafeyi gerçek zamanlı olarak algılamak için yüksek hassasiyetli grating scale (ızgara ölçeği) teknolojisini ilk kullananlardan biri olduk. Bu sayede kesim basıncı gerçek zamanlı olarak ayarlanarak kesim derinliği hassas şekilde kontrol edilir. Sonuç olarak, malzeme boyunca homojen bir kesim derinliği elde edilir ve kesim sonrası atıkların kolayca temizlenmesi sağlanır. Aynı zamanda, kesici takım makine tablasının yüzeyine zarar vermez.

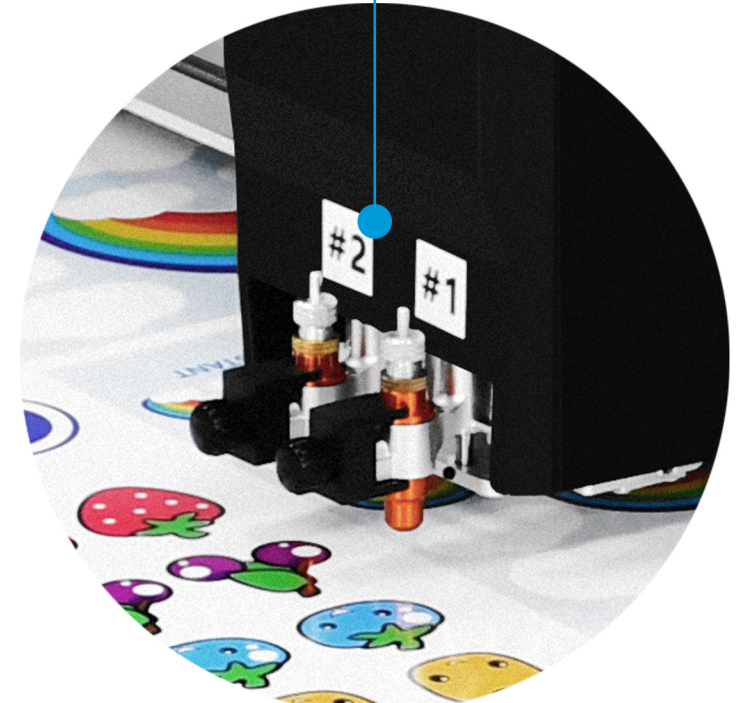
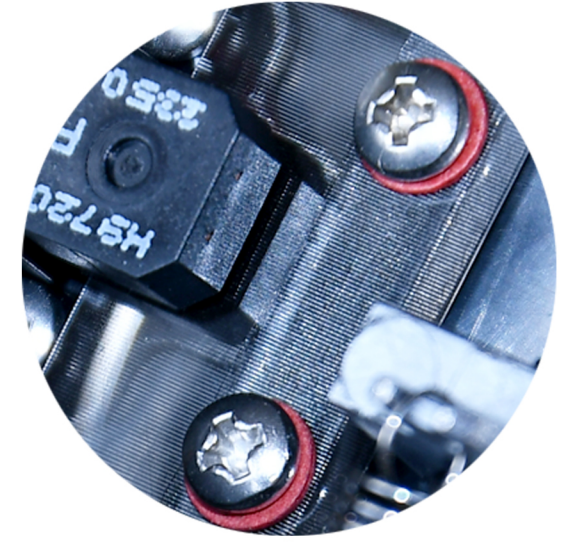


Izgara Ölçeği Kullanımı

vs



Izgara Ölçeği Kullanmadan

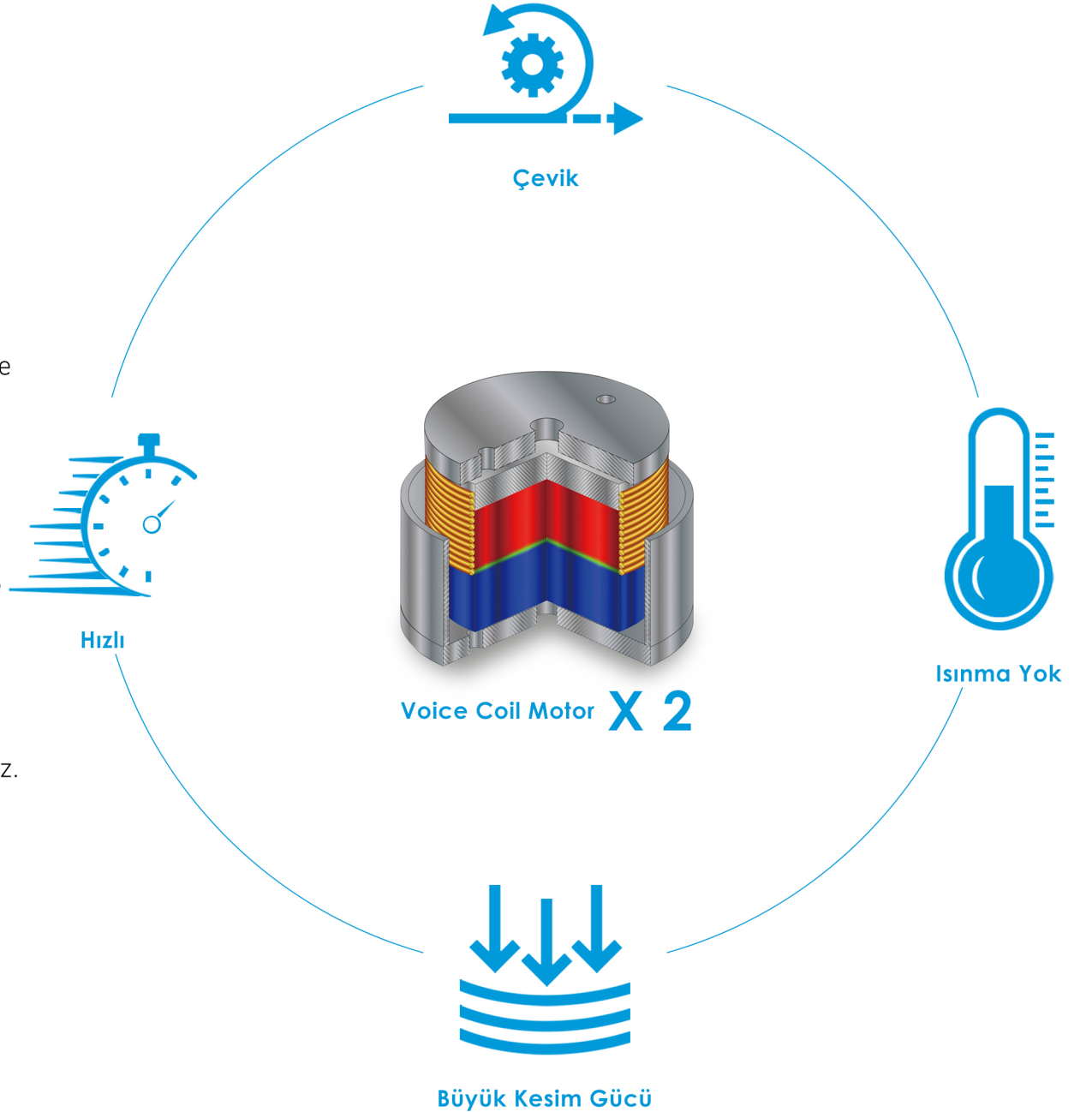


Öne Çıkan Özellikler: Voice Coil Motor Kullanımı

Elektromıknatıslardan farklı olarak, voice coil motorlar kesim basıncının ayarlanmasına yönelik komutları çok daha yüksek hassasiyetle yerine getirir ve bu sayede daha tutarlı kesim derinlikleri elde edilmesini sağlar.

Ayrıca, minimum **20 gram** kesim basıncı üretebilme kabiliyeti sayesinde ultra ince malzemelerin yüksek hassasiyetle kesilmesine olanak tanır.

Bununla birlikte, voice coil motorlar düşük gürültü seviyesinde çalışır ve uzun süreli kullanımda dahi aşırı ısınma problemi yaşatmaz. Bu özellikler, sürekli ve stabil üretim süreçleri için önemli bir avantaj sağlar.



Öne Çıkan Özellikler: Uç Telifisi (Tool-Tip Compensation) Kontrol Çipi İçine Gömülmüştür

Sadece üçüncü parti yazılımlar aracılığıyla yapılan uç telifisi yöntemlerinden farklı olarak, uç telifisi algoritması doğrudan kontrol sisteminin çipi içine gömülmüştür.

Bu yaklaşım, yazılım güncellemeleri veya değişikliklerinden kaynaklanabilecek kesim hassasiyeti kayıplarını etkin şekilde ortadan kaldırır.

Sonuç, kesim makinemiz yüksek hassasiyetli ve kararlı kesim operasyonlarını uzun süreli ve güvenilir biçimde gerçekleştirebilmektedir.



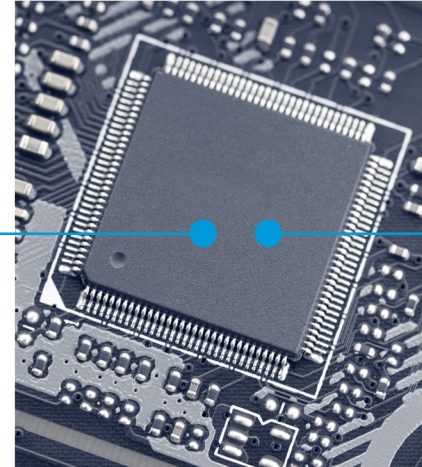
Küçük Offset

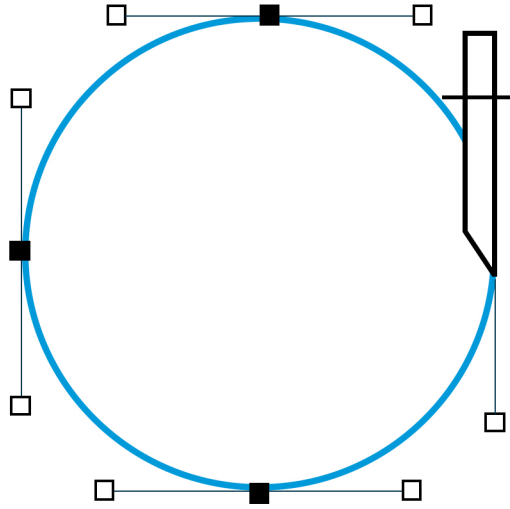


Doğru Offset



Büyük Offset



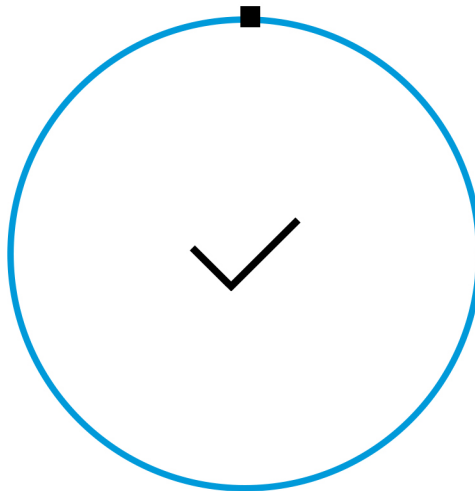


Öne Çıkan Özellikler: Fazladan Kesim Gerektirmez

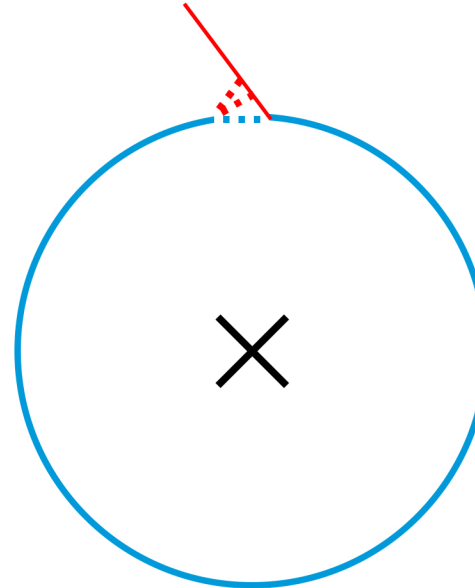
Gelişmiş hareket kontrol algoritmalarının kullanılması sayesinde, her bir kesim yolunda başlangıç ve bitiş noktaları hassas şekilde çıkışabilmektedir. Bu sayede overcut (fazladan kesim) ayarlamasına ihtiyaç duyulmaz.

Daha da önemlisi, bu teknoloji kesim sonrası kenarların çok daha düzgün ve estetik bir görünüme sahip olmasını sağlar

Fazladan Kesim Gerektirmez



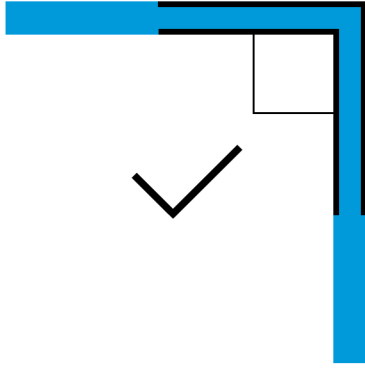
Fazladan Kesim Gerektirir



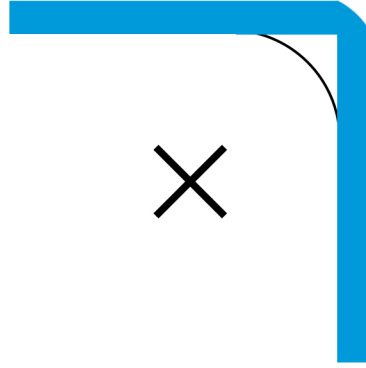
Öne Çıkan Özellikler: Üstün Kesim Kalitesi

Kontrol sistemimiz, gelişmiş hareket kontrol algoritmalarını kullanarak kesim hassasiyetini etkin şekilde artırır. Bu sayede, keskin dar açılar dahi kaldırma yapmadan veya yuvarlanmadan net ve düzgün biçimde kesilebilir.

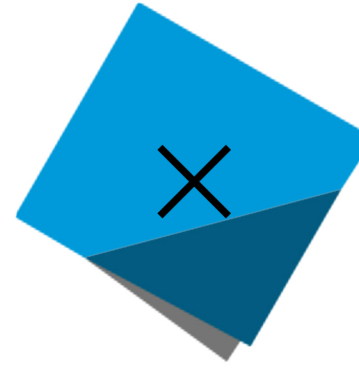
Keskin Köşe



Yuvarlatılmış Köşe Son

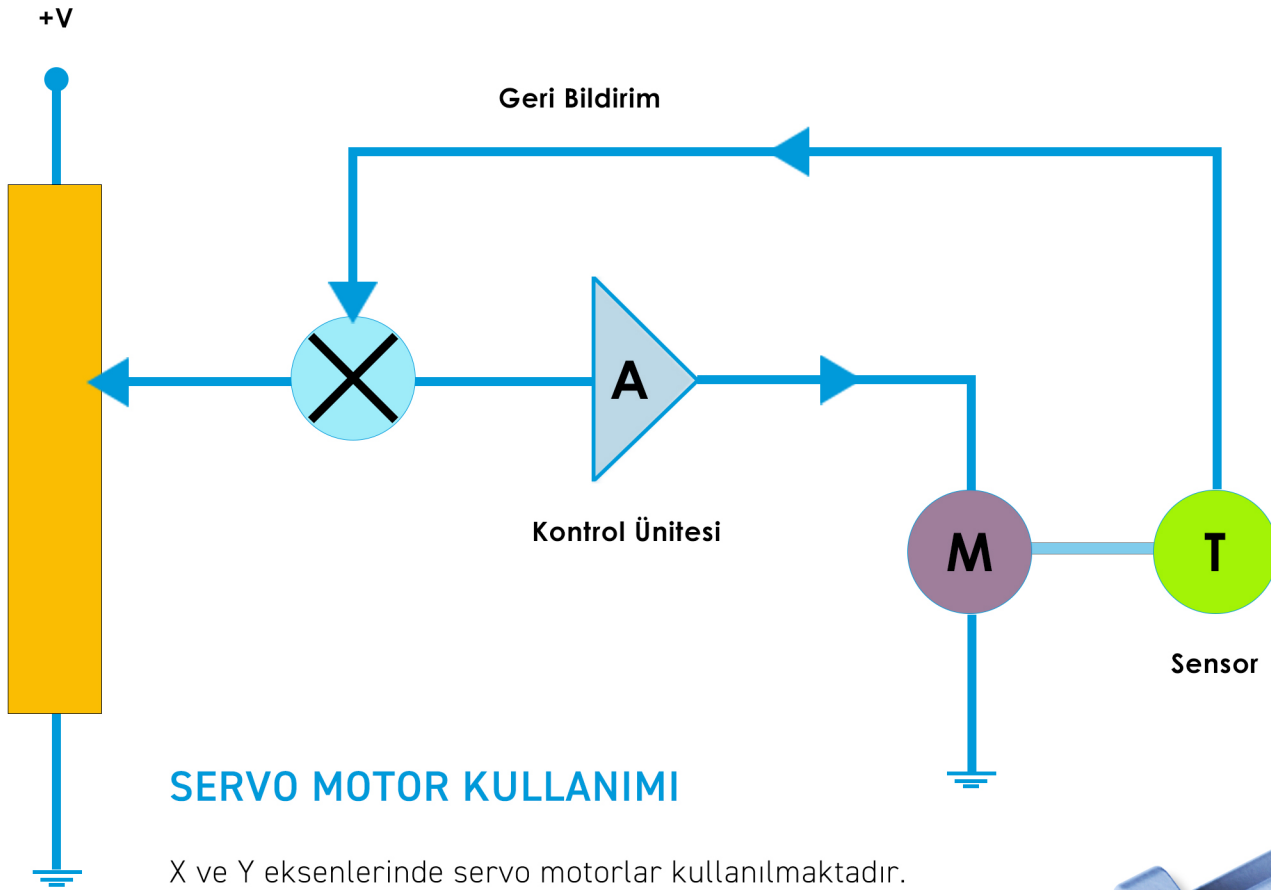


Kalkan Köşeye Son



Temiz düzgün Kenar Kalitesi





SERVO MOTOR KULLANIMI

X ve Y eksenlerinde servo motorlar kullanılmaktadır. Bu servo motorlar, enkoder geri besleme özellikleri sayesinde konum bilgilerini anlık ve gerçek zamanlı olarak kontrol sistemine iletir. Bu durum, işleme hassasiyetinin son derece doğru bir şekilde kontrol edilmesine olanak sağlar.

Kullanılan servo motorlar medikal standartlara uygundur; yüksek stabilite sunmalarının yanı sıra yüksek hızda çalışma, yüksek tork üretimi ve sessiz çalışma gibi özelliklere sahiptir.





CCD KAMERA KULLANIMI

Kırmızı lazer sensörlerle karşılaştırıldığında, CCD kameralar karmaşık şekillere sahip görüntülerin konturlarını çok daha hızlı algılayabilmektedir. CCD kameralar, daha geniş bir renk yelpazesini tanıyabilir ve daha fazla malzeme türüyle uyumlu şekilde çalışabilir.

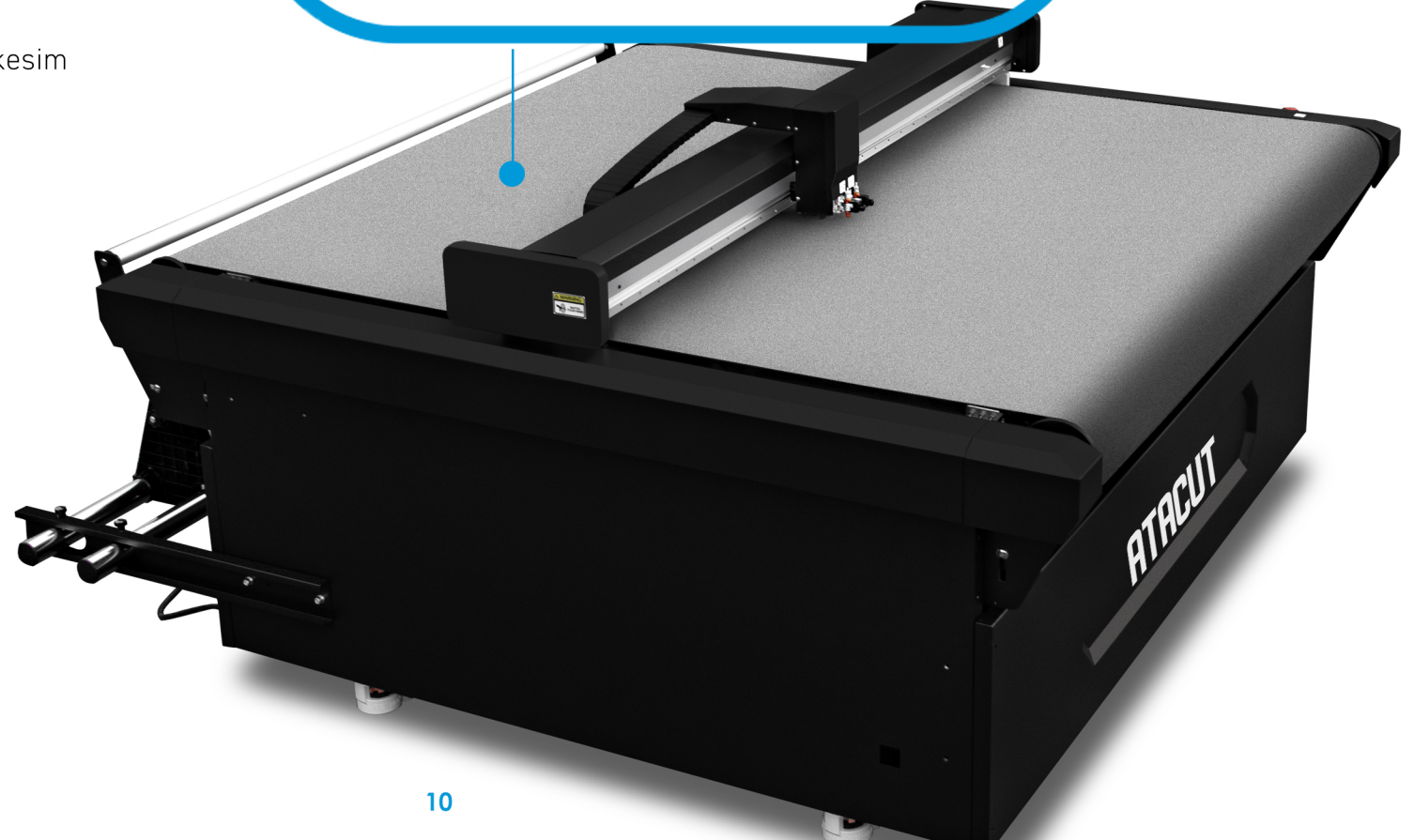
Yazılımımız sayesinde grafiklerin konturları tek tıkla otomatik olarak tanımlanabilir ve aynı anda register (kayıt) işaretleri eklenebilir.

VAKUM MASASI KULLANIMI

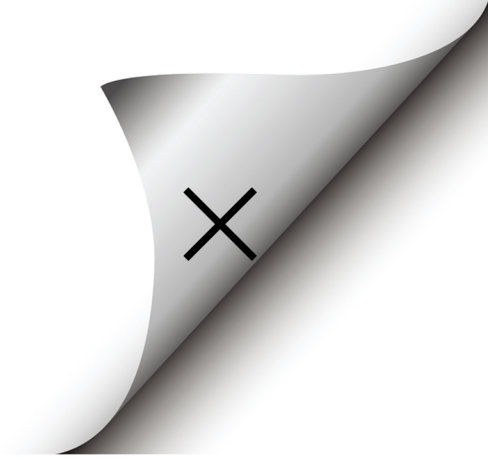
Vakumlu çalışma tablası, mükemmel yüzey düzlüğüne sahip olup kesim derinliğinin hassas şekilde kontrol edilmesine katkı sağlar.

Yoğun hava emiş delikleriyle donatılmış olan tabla, işlenen malzemeleri sağlam ve homojen biçimde sabitler.

Bu sayede hem kesim hızı hem de kesim hassasiyeti önemli ölçüde artırılır.



Öne Çıkan Özellikler: Vakumlu Çalışma Tablasının Avantajları



Üst Katman Koruyucu Filmin Soyulmasına Gerek Yok

Malzemenin sabitlenmesi için vakum masası kullanılması ve yeterli kesim kuvvetiyle donatılmış olması sayesinde, kesim öncesinde malzemenin üst katman koruyucu filminin soyulmasına gerek yoktur. Bu yöntem, çalışma verimliliğini etkin şekilde artırır ve iş gücü ihtiyacını önemli ölçüde azaltır.



Yarı Kesim & Perforasyon Kesim

İşlem sırasında malzeme sabit konumda kalır ve iş parçaları vakum tablası tarafından güvenli şekilde tutulur. Bu sayede hem yarı kesim hem de perforasyon kesim işlemleri gerçekleştirilebilir. İhtiyaca göre bu seçeneklerden biri ya da her ikisi birlikte tercih edilebilir.



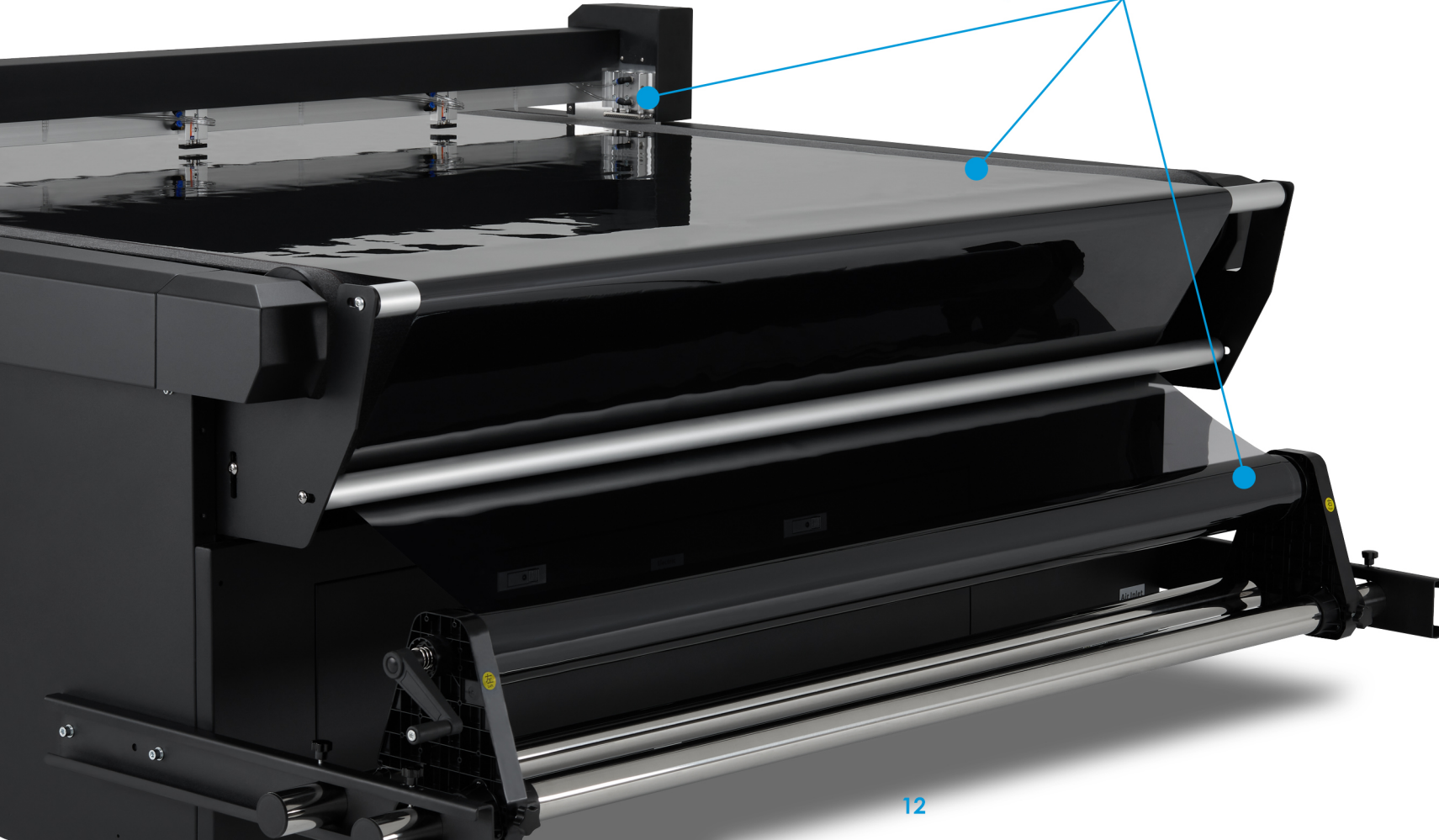
Malzeme Üzerinde Oluşan İzleri En Aza İndirir

Vakum tablası, malzeme üzerinde oluşabilecek baskı izlerini minimum seviyeye indirir ve aynı zamanda kullanım sürecini önemli ölçüde kolaylaştırır.



Otomatik Besleme Sistemi Kullanımı

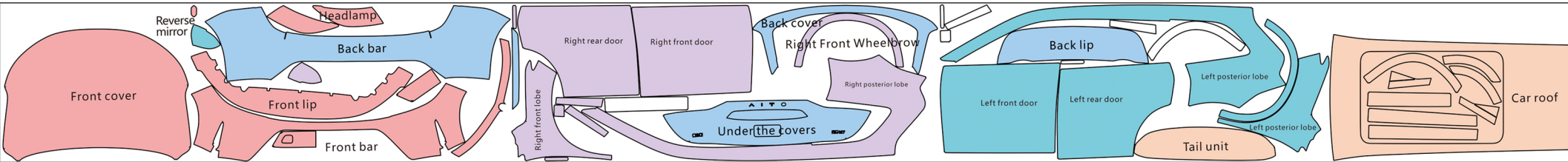
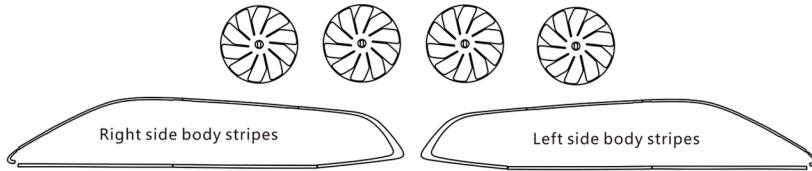
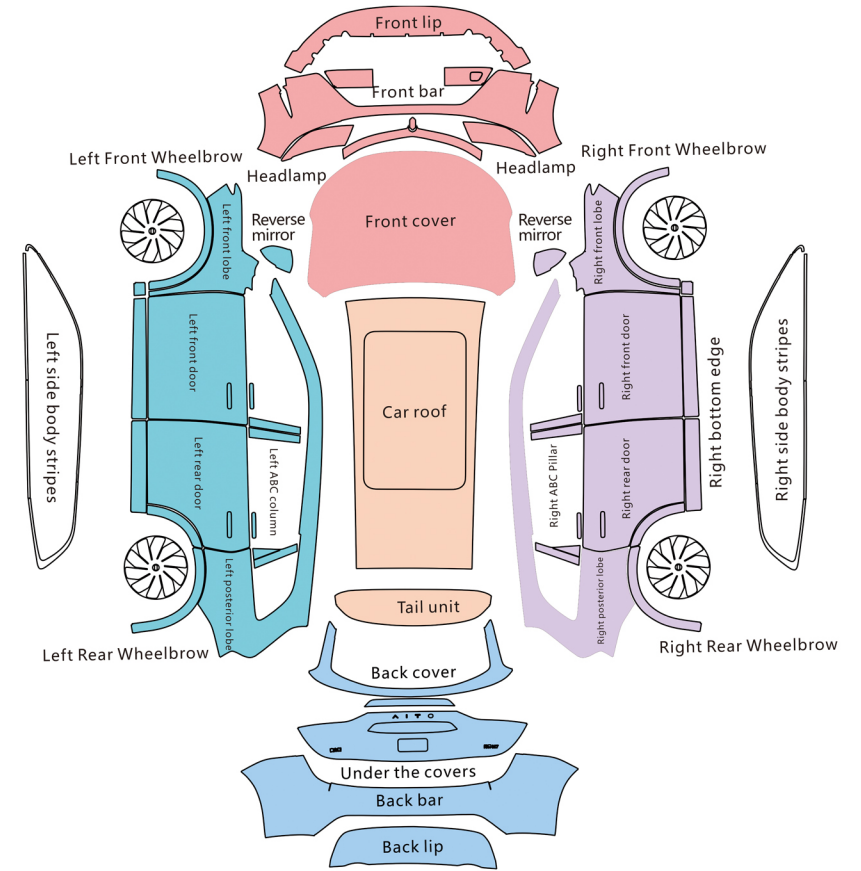
Kontrol sistemimiz, gelişmiş hareket kontrol algoritmalarını kullanarak kesim hassasiyetini etkin şekilde artırır. Bu sayede, keskin dar açılar dahi kaldırma yapmadan veya yuvarlanmadan net ve düzgün biçimde kesilebilir.



Öne Çıkan Özellikler: Gantry Hareketi ve Segmentli Alan Kesiminin Avantajları

Malzemenin ileri-geri hareket ettirilmesi yerine gantry hareketinin benimsenmesi sayesinde malzeme kayması minimuma indirilir. Bu durum, özellikle ekstra büyük ve ekstra uzun iş parçalarında kesim hassasiyetini önemli ölçüde artırır.

Sürekli kesim fonksiyonu, bu tür büyük ebatlı iş parçalarının bölünmesine gerek kalmadan tek parça hâlinde eksiksiz olarak kesilmesini mümkün kılar.



Öne Çıkan Özellikler: Popüler Profesyonel Yazılımlarla Uyumludur

Dijital kesim makinelerimiz, uluslararası alanda yaygın olarak kullanılan profesyonel yazılımlarla tam uyumlu şekilde çalışacak biçimde geliştirilmiştir.

Başlıca uyumlu yazılımlar arasında Digital Factory (FIERY LLC / CADLINK), FlexiSIGN & PRINT (SAi), neoStampa (Inèdit Software), CorelDRAW (Corel Corporation) ve MAINTOP tarafından geliştirilen RIP yazılımları yer almaktadır.

Ayrıca, müşterilerimizin farklı CAD/CAM yazılımlarını sistemimize entegre edebilmeleri için bir Yazılım Geliştirme Kiti (SDK) de sunulmaktadır.





Öne Çıkan Özellikler: USB Bellek ve USB Kablo ile Veri Aktarımı Uyumluluğu

Kesim dosyalarının aktarımını kolaylaştırmak amacıyla iki farklı veri alma yöntemi sunulmaktadır. Bunlardan ilki USB bellek kullanımı, diğeri ise kesim makinesinin USB veri kablosu aracılığıyla doğrudan bilgisayara bağlanmasıdır. Kullanıcılar, ihtiyaçlarına ve tercihlerine göre uygun yöntemi seçebilirler.

Öne Çıkan Özellikler: Dokunmatik Ekran Üzerinden Kullanım

Operatör, kesim makinesini 7 inç dokunmatik ekran üzerinden kontrol eder. Geniş ekranlı yapı, daha net ve detaylı bilgi sunar. Akıcı ve kullanıcı dostu dokunmatik kontroller sayesinde aşağıdaki imkânlar sağlanır:

- * Özelleştirilebilir tuşlar
- * Gerçek zamanlı parametre ayarlamaları
- * İşlem sürecinin anlık olarak izlenmesi



Dokunmatik Ekranlı Kullanım



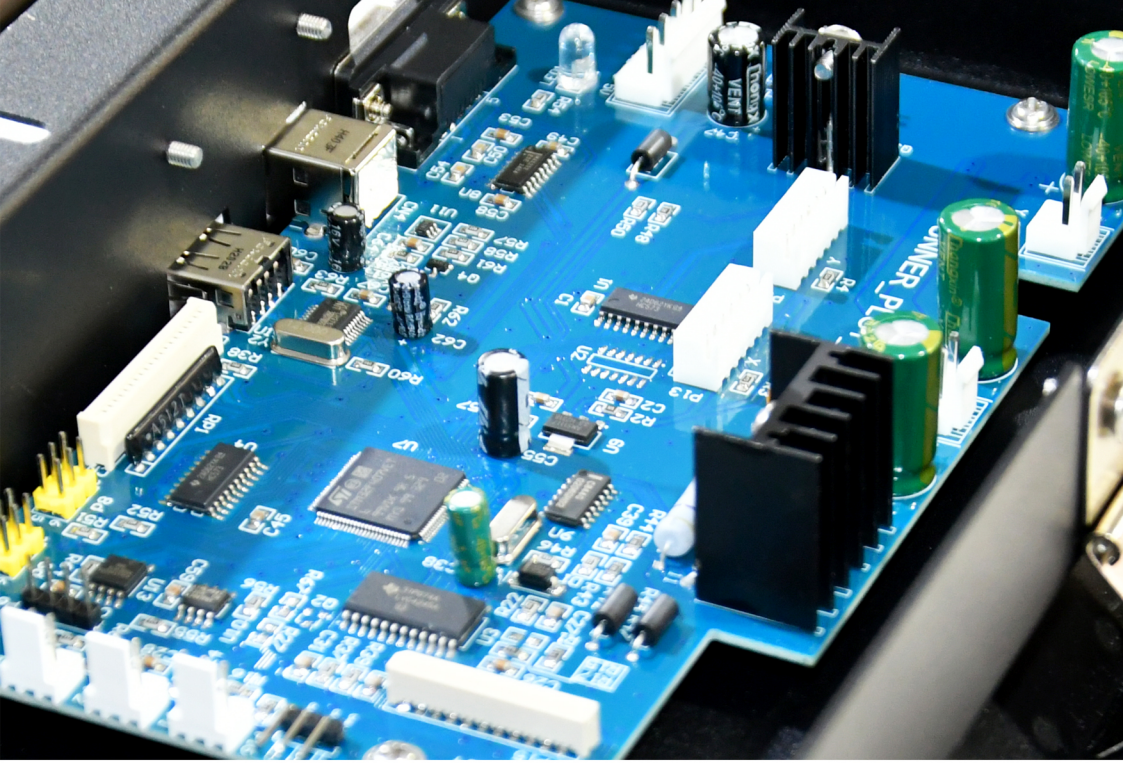
İşlem Simülasyonu



Özelleştirilebilir Menü



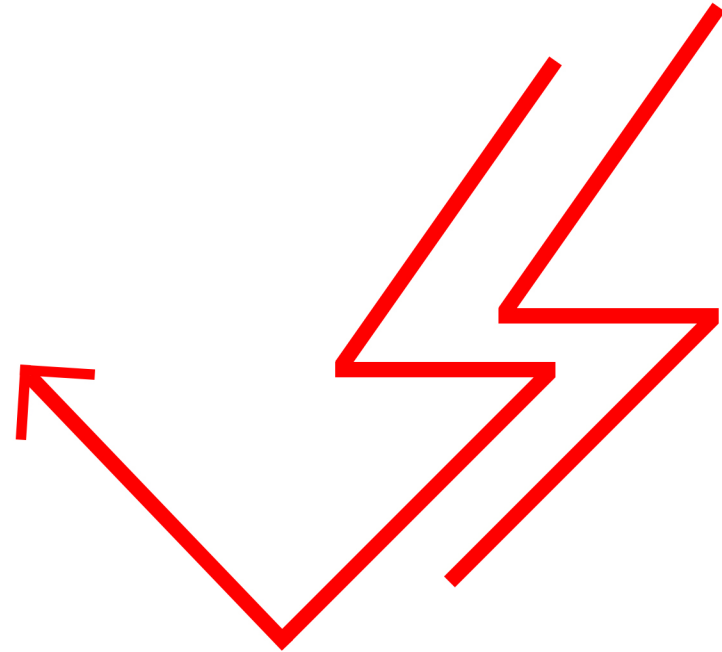
Hızlı Parametre Düzenleme



Statik Elektrik Parazitine Karşı Dayanıklı Anakart

Öne Çıkan Özellikler: Üstün Antistatik Performans

Statik elektrik, dijital kesim makinelerinin çalışmasını ciddi şekilde olumsuz etkileyebilir. Bu nedenle, makinenin antistatik performansının artırılmasına özel önem verilmiştir. Alınan bu önlemler sayesinde cihaz, statik elektriğin daha yoğun görüldüğü sonbahar ve kış ayları başta olmak üzere yıl boyunca sorunsuz ve stabil şekilde çalışır.



Öne Çıkan Özellikler: Kaliteli Bileşenler

Her yatırım karşılığını verir. Makinenin güvenilir bir çekirdeğe sahip olması için, uluslararası alanda lider markaların bileşenleri titizlikle seçilmektedir. Bu yaklaşım, uzun vadeli, stabil ve verimli bir çalışma sağlayarak üretiminizi güvenle destekler.

Ayrıca ürün yerleşim tasarımı, kullanıcı ihtiyaçları göz önünde bulundurularak planlanmıştır. Bu sayede aksesuarları kolaylıkla temin edebilir ve ekipmanın bakımını pratik şekilde gerçekleştirebilirsiniz. Zaman ve maliyet tasarrufu sağlayan bu yapı, tüm dikkatinizi gönül rahatlığıyla işinizi büyötmeye odaklamanıza imkân tanır.

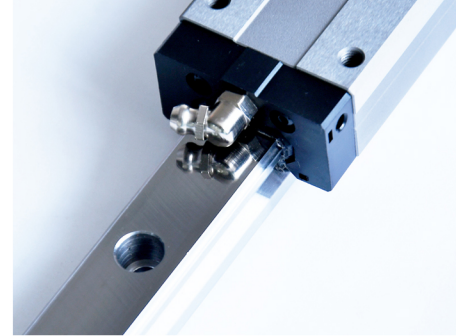
NMB



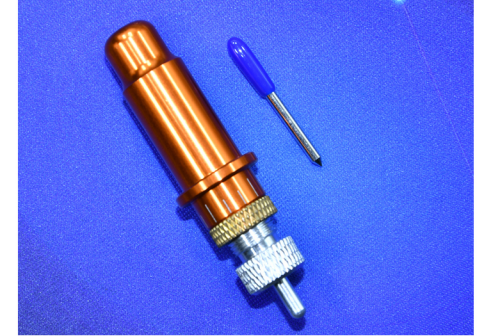
BANDO



WON

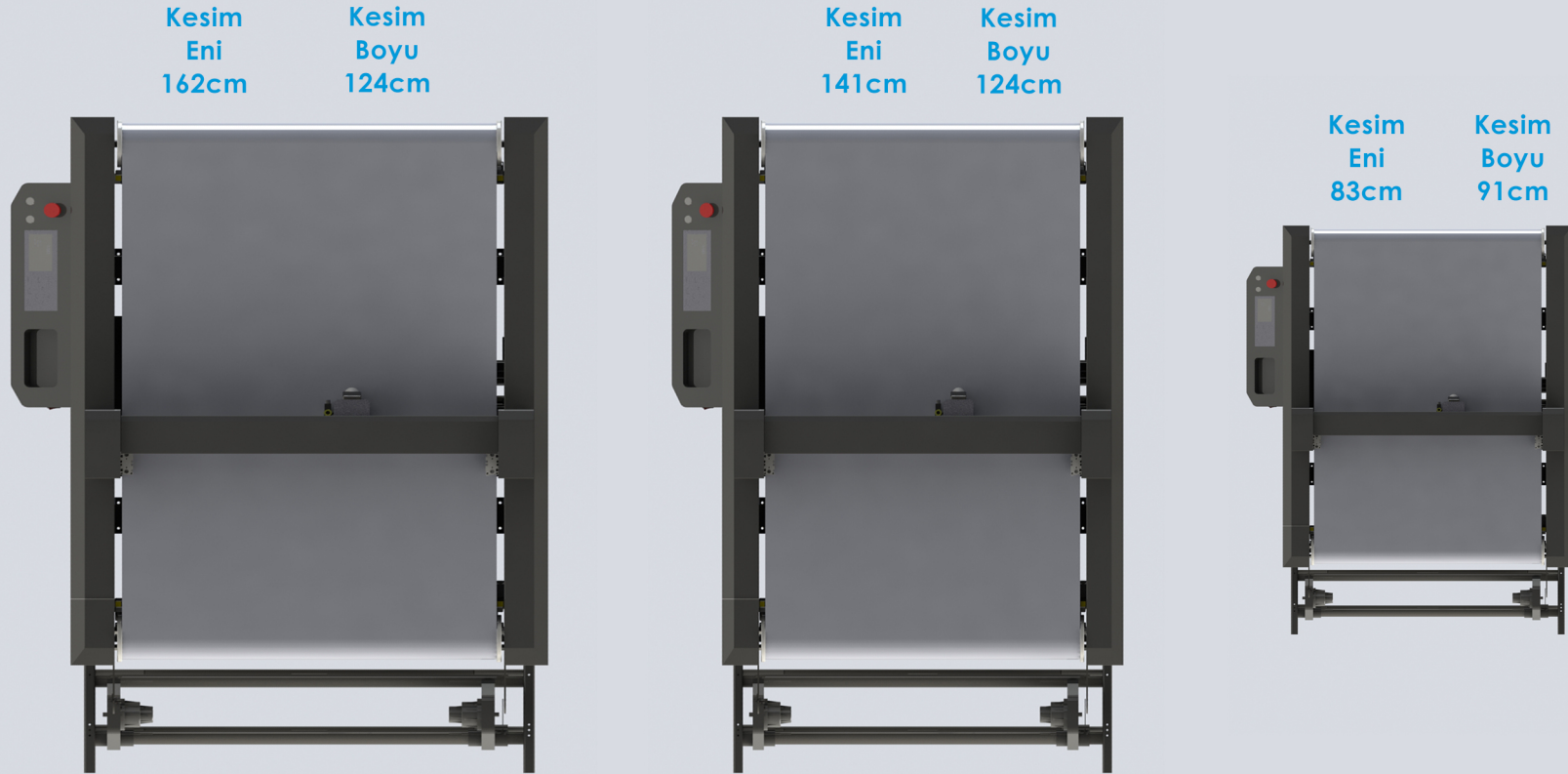


Hassas Bıçak Tutucu
ve Kesim Bıçağı



Öne Çıkan Özellikler: Birden Fazla Model Seçeneği

Geniş ölçü ve konfigürasyon seçeneklerine sahip kapsamlı bir makine modeli yelpazesi sunuyoruz. Ayrıca, müşterilerimizin özel ihtiyaçlarına göre bu modelleri özelleştirebilme kapasitesine sahibiz. Bu sayede her bir talep, eksiksiz ve doğru şekilde karşılanır.



Model	GR-8090D	GR-1312D	GR-1612D
Maks. Malzeme Eni	83cm	141cm	162cm
Rulo Kesim Eni	80cm	126cm	152cm
Kesim Boyu	Tabaka Malz.: 91cm	Tabaka Malz.: 124cm	Tabaka Malz.: 124cm
	Rulo Malz.: Sonsuz	Rulo Malz.: Sonsuz	Rulo Malz.: Sonsuz
Maks. Malzeme Kalınlığı	≤ 1mm		
Kesilen Malzemeler	TPU, PPF, PVC, PET, Cam Filmi, Ekran Koruma Filmi Yapışkanlı Folyolar, Reflektif Folyolar		
Malzeme Sürme	Rulo Tutuculu Konveyör Bant		
Malzeme Sabitleme	Vakumlu Masa		
Kesim Hızı	60cm / s		
Kesim Kuvveti	600G / 5.8N in 8 Steps		
Kesim Kuvvet Ayarı	Ayarlanabilir (Every 1G)		
Bıçak Çapı	Ø 2.0mm		
Bıçak Açılıları	30° , 45° , 60°		
X ve Y Aks Motor	DC Servo on X		
	AC Servo on Y		
Z Aks Motor	Voice Coil Motor x 2		
Mekanik Hassasiyet	0.0125mm		
İşletim Sistemi	Win11 / 10 / 8 / 7		

Model	GR-8090D	GR-1312D	GR-1612D
Hafıza	32MB		
Yazılım Uyumluluğu	Digital Factory/CADlink, FlexiSIGN & PRINT, neoStampa, CorelDRAW		
Yazılım Geliştirme Kiti	Mevcut		
Dokunmatik Ekran	7" in English		
Dosya Formatı	HP-GL , PLT		
Bağlantı Portları	USB , RS-232		
Güç Girişi	AC 110- 220V, 50-60Hz		
Güç Tüketimi	2.2kw	3.2kw	3.2kw
Hava Gereksinimi	Kuru Hava Basıncı ≥ 0.6Mpa		
Bıçak Tutucu	2		
CCD Kamera	Dahil		
Malzeme Taşıyıcı	Dahil		
Hava Kompresörü	Opsiyon		
Güç Dönüştürücü	Opsiyon		
Giriş: Tek Faz 110V			
Çıkış: Tek Faz 220V			
Yerleşim (G×U×Y)	130x180x103cm	190x220x103cm	208x220x103cm
Ambalaj (G×U×Y)	142x178x120cm	200x210x120cm	200x220x120cm
Brüt / Net Ağırlık	305 / 260kg	480 / 320kg	520 / 360kg